

>B< MaxiPro

Air Conditioning and Refrigeration

*>B< MaxiPro es un innovador sistema de unión en frío,
diseñado y patentado para instalaciones de Aire Acondicionado
y Refrigeración*

AREAS DE APLICACIÓN



Supermercados



Salas de centro de
datos



Almacenes
frigoríficos



Aire acondicionado



Bombas de calor



Centrales

VENTAJAS >B<MAXIPRO

Unión en frío: Evita la necesidad de permisos para trabajo en caliente y riesgo de incendios.

Sin purga de Nitrógeno: Unión mecánica sin soldadura.

Bajo coste de instalación: Profesional, rápido y fácil de instalar, con importante ahorro de tiempo y dinero.

Mayor productividad y flexibilidad: Los trabajos pueden realizarse durante horas de trabajo/acceso de público, por un solo empleado.

Acceso: Fácil acceso al lugar de trabajo, no se requieren bombonas de gas.

3 puntos de prensado: Uno a cada lado de la junta tórica y otro que comprime la propia junta, Esto proporciona una unión segura y permanente.

Junta tórica de alta calidad: Junta HNBR homologada con gases refrigerantes que garantiza una unión libre de fugas una vez prensada la unión,



VENTAJAS >B<MAXIPRO

Protección de la tórica: El diseño del accesorio facilita la inserción del tubo y ayuda a proteger la junta de daños o desplazamientos.

Identificación del accesorio: Los accesorios van marcados >B<MaxiPro con marca rosa identificativa de que son aptos para aplicaciones de altas presiones de aire acondicionado y refrigeración.

Gama: Disponibles en medidas en pulgadas de 1/4" hasta 1.5/8"

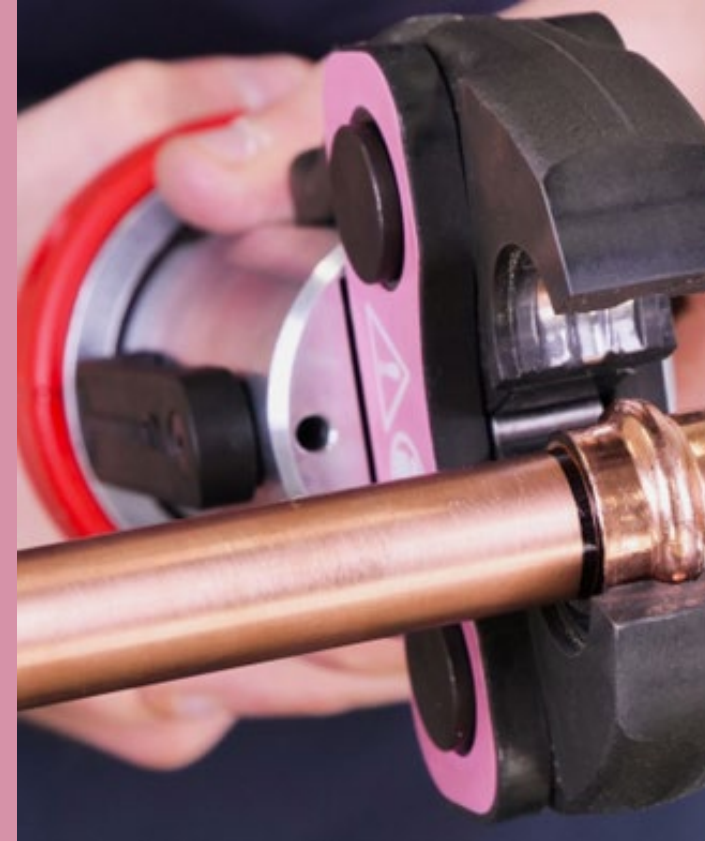
Certificación: Sistema listado UL, como accesorio para refrigeración SA44668. Aprobado para instalaciones de producción y distribución de frío.

Eficacia probada: Tecnología de prensado probada durante más de 20 años y con millones de accesorios instalados en todo el mundo.

Garantía: Garantía de 10 años si instalado por profesionales formados y certificados.

Soporte: Apoyo de experimentados equipos de asistencia técnica y de atención al cliente de Conex Bánninger.

Herramienta compacta: Mordazas compatibles con las máquinas de prensar ya disponibles en el mercado.



PROBLEMAS DE LA SOLDADURA

- 1.- Restos de soldadura en interior de Máquinas . Problema Postventa.
- 2.- Falta de mano de obra y profesionales capacitados.
- 3.- Acarreo de equipos de soldar por la obra.
- 4.- Prohibición de soldadura en algunos espacios,
- 5.- Coste de material de aportación (Sn/Ag), decapantes, oxiacetileno, ...
- 6.- Costo de mano de obra al necesitar dos personas en el proceso.
- 7.- Proceso lento al calentar, enfriar, limpiar, instalar coquillas de aislamiento.
- 8.- Accidentes por quemadura de operarios y posibles daños de equipos y materiales próximos.



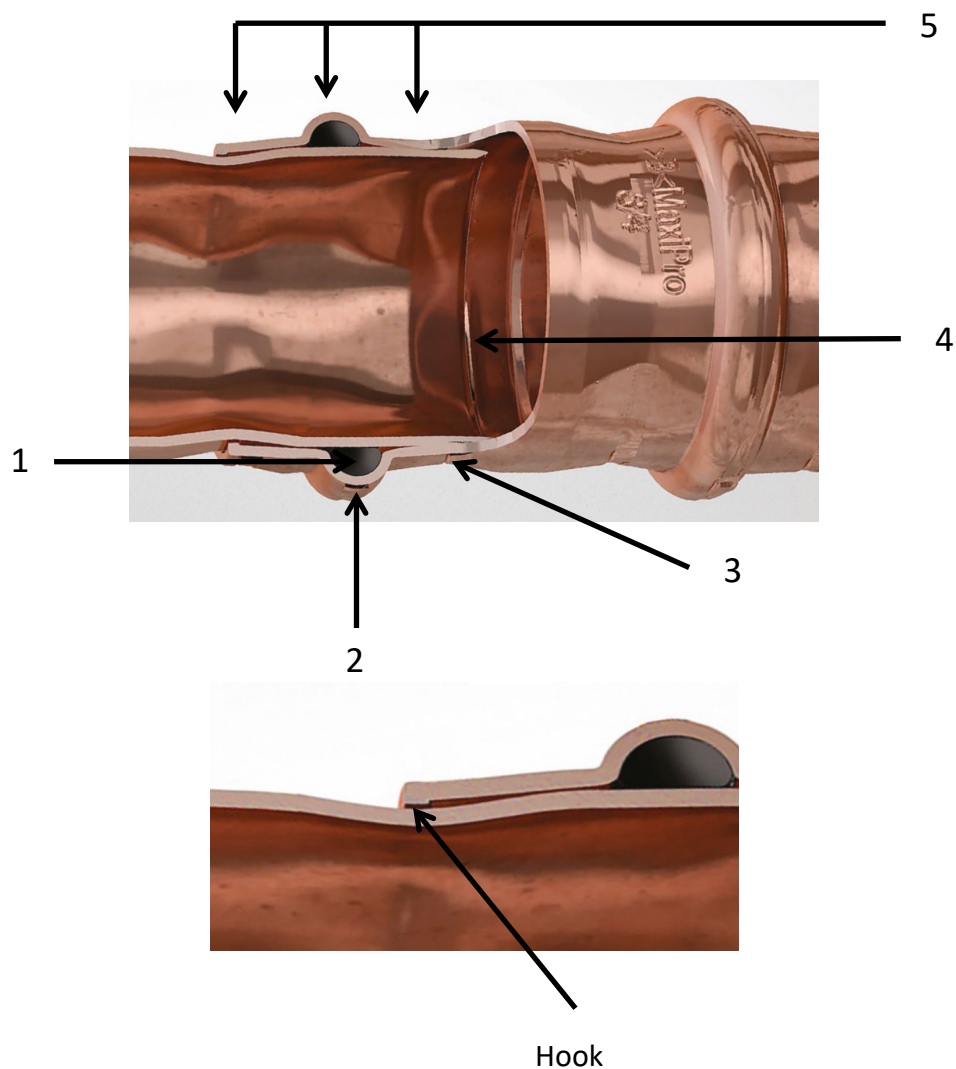
INSTALACIÓN SIN SOLDADURA

Los fabricantes de aire acondicionado informan que la mayoría de los fallos en compresores que investigan han sido causados por restos de carbón en el sistema, aquí hay un ejemplo de una unión soldada con y sin nitrógeno libre de oxígeno (OFN)

- Si la purga de nitrógeno no es perfecta, igualmente se podría formar algo de carbón.
- Una unión >B< MaxiPro siempre es limpia y libre de carbón.
- >B< MaxiPro no requiere purga de nitrógeno.
- >B< MaxiPro es una solución fácil, limpia, segura y permanente.



TECNOLOGÍA >B<MAXIPRO



1. Junta tórica
 2. Alojamiento de la junta
 3. Boca
 4. Tope del tubo
 5. Tres puntos de prensado; uno a cada lado de la junta tórica y un tercero que comprime la propia junta.
- Un tope controla la profundidad de inserción del tubo.
 - La junta tórica comprimida forma un sellado seguro y permanente.
 - En accesorios de 1/2" y superiores, un enganche especial se ancla al tubo incrementando su resistencia a la presión.
 - Ciclo de prensado en 5 segundos.

AMPLIA GAMA DE ACCESORIOS



MPA5270
Manguito Recto HH



MPA5240
Manguito Reducido HH



MPA5270L
Manguito Largo HH



MPA5275L
Manguito Deslizante Largo



MPA5240L
Manguito reducido Largo



MPA5243
Manguito Reducido MH



MPA5001
Curva 90° MH



MPA5002
Curva 90° HH



MPA5002L
Curva Larga 90° HH



MPA5041
Curva 45° HH



MPA5T
Te igual HHH



MPA5301
Tapón H



MPA5287
Arandelas / Juntas de Cobre



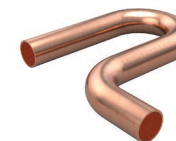
MPA5285G
Manguito con tuerca SAE - Latón



MPA5286G
Manguito con asiento Inox, Tuerca SAE - Latón y junta de Cobre



MPA5289G
Manguito con asiento Inox, tuerca SAE Inox y junta de Cobre



MPA5698
Sifón



MPA Depth Gauge
Medidor de Profundidad + rotulador



MPABPSOIL
Lubricante para accesorios de prensar



MPA 5R
Bifurcación Y >B< Flow



MPA 5R
Bifurcación Y >B< Flow con aislamiento

>B< MaxiPro – DATOS TÉCNICOS

Parameters	Capability
Aplicaciones	Aire acondicionado y Refrigeración
Uniones	Cobre / Cobre
Tubos aprobados: Cobre, según normas	EN 12735-1 & EN 12735-2* o ASTM-B280
Medidas de accesorios / tubos (pulgadas)	1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 3/8", 1.5/8"
Material de los accesorios	Cobre (Cu DHP min 99.9%)
Junta tórica	HNBR
Aceites aprobados	POE, PAO, PVE, AB, MO y PAG.
Presión máxima de trabajo	48 bar / 4800 kPa / 700 psi
Presión de rotura > 3 veces presión máxima de trabajo (EN 378-2)	>144 bar / >14400 kPa / >2100 psi**
Estanqueidad	Helio $\leq 7.5 \times 10^{-7}$ Pa.m ³ /s a +20 °C, 10 bar
Vacío	200 microns
Rango de temperatura de la junta tórica	-40°C a 140°C / -40°F a 284°F
Temperatura de funcionamiento continua según UL	-40°C a 121°C / -40°F a 250°F

TABLA DE COMPATIBILIDAD DE TUBOS

>B< MaxiPro Tabla de compatibilidad de tubo en pulgadas											
Medida del accesorio >B< MaxiPro	Medida de tubo diámetro nominal		EN 12735-1 / EN 12735-2								
			Espesor de pared nominal								
	Pulgadas		0.028" 22swg	0.030"	0.031" 0.032" 21swg	0.035" 0.036" 20swg	0.039" 0.040" 19swg	0.048" 18swg	0.055"	0.064" 0.065" 16swg	0.080 0.094 14swg
	Pulgadas	mm	0.71	0.76	0.80 0.81	0.89 0.90 0.91	1.00 1.02	1.22 1.25	1.40	1.63 1.65	2.03 2.41
¼	0.250"	6.35	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■				
⅝	0.312"	7.92			●						
¾	0.375"	9.53	● ■		● ■	● ■	● ■				
½	0.500"	12.70	● ■		● ■	● ■	● ■	■			
⅝	0.625"	15.88			● ■	● ■	● ■	■			
¾	0.750"	19.05				● ■	● ■	■			
⅞	0.875"	22.23					● ■	■	■	■	
1	1.000"	25.40					■	■		■	
1 ⅛	1.125"	28.58					■	■		■	
1 ¼	1.375"	34.93						■	■	■	
1 ½"	1.625	41.28						■	■	■	■

● Tubo de rollo en estado recocido

■ Tubo en barras en estado duro y semi-duro

REFRIGERANTES COMPATIBLES

Refrigerant	GWP*	Safety Group	Compatible
R-125	3500	A1	✓
R-134a	1430	A1	✓
R-404A	3922	A1	✓
R-407A	2107	A1	✓
R-407C	1744	A1	✓
R-407F	1825	A1	✓
R-407H	1495	A1	✓
R-410A	2088	A1	✓
R-417A	2346	A1	✓
R-421A	2631	A1	✓
R-422B	2526	A1	✓
R-422D	2729	A1	✓
R-424A	2440	A1	✓
R-427A	2138	A1	✓
R-434A	3245	A1	✓
R-437A	1805	A1	✓
R-438A	2264	A1	✓
R-448A	1386	A1	✓
R-449A	1397	A1	✓
R-450A	601	A1	✓
R-452A	2140	A1	✓
R-452C	2220	A1	✓
R-453A	1765	A1	✓
R-456A	1430	A1	✓
R-507A	3985	A1	✓
R-513	573	A1	✓
R-513A	631	A1	✓
R-513B	596	A1	✓
R-515B	299	A1	✓
R-718	0	A1	✓

Refrigerant	GWP*	Safety Group	Compatible
R1234yf	4	A2L**	✓
R1234ze	7	A2L**	✓
R-32	675	A2L**	✓
R-444A	92	A2L**	✓
R-447A	582	A2L**	✓
R-447B	740	A2L**	✓
R-452B	698	A2L**	✓
R-454A	239	A2L**	✓
R-454B	466	A2L**	✓
R-454C	148	A2L**	✓
R-455A	146	A2L**	✓
R-457A	139	A2L**	✓
R-459A	460	A2L**	✓
R-290	3	A3**	✓
R-600A	3	A3**	✓
Medium			Compatible
HYCOOL 20			✓
Ethylene Glycol			✓

Los accesorios >B< MaxiPro **NO** están aprobados para uso con los refrigerantes R-717, R-723, R-764, R-744.

* GWP: Potencial de calentamiento global [C02 = 1,0].

** Cuando se utilizan refrigerantes clasificados como A2L (poco inflamables), A2 (inflamables) y A3 (altamente inflamables) se aplicarán todos los estándares adicionales / específicos, las reglas locales y regulaciones, los códigos de practica y legales que puedan ser aplicables.

Documentación para la Dirección Facultativa

1.- Declaración de Conformidad - Directiva de Equipos a Presión 2014/68 / UE

2.- Certificado cumplimiento normativa UL.

3.- Garantía extendida 10 años una vez realizado curso de formación.

4.- Manual Técnico

5.-Cartas de Fabricantes.

APROBADO POR FABRICANTES

KOSNER
▶▶▶ Climatización eficiente

 **MITSUBISHI
ELECTRIC**

 **DAIKIN**

Haier

 **LG**

 **MITSUBISHI
HEAVY INDUSTRIES**

SAMSUNG

 **Carrier**

Panasonic

HITACHI

 **Midea**

TOSHIBA
CALEFACCIÓN & AIRE ACONDICIONADO

REFERENCIAS REALIZADAS CON >B<MaxiPro



Sede de L'Oréal Madrid



Museo Pau Casals Barcelona



350 Viviendas Málaga



Hotel La Rosaleda Málaga



Laboratorio Labcolor Almería



Edificio Hacienda Valladolid

Ejecución Sistema Completo “cero” Soldadura



Conexión a interiores:
Flare Tuerca SAE

Líneas Generales

Bifurcaciones prensadas Bflow

Conexión directa a salida Distribuidor o
Unidad de Conducto.



RECURSOS DISPONIBLES en nuestra web:

<https://conexbanninger.com/es>

1.- CATÁLOGO TÉCNICO

2.- VIDEOS DE INSTALACION

3.- CURSO CERTIFICACIÓN ONLINE

¿POR QUÉ CONEX BÄNNINGER?

- **Conex Bänninger** es una empresa con más 115 años en el mercado, siendo líder en innovación y fabricación de accesorios y válvulas para instalaciones de fontanería, calefacción, aire acondicionado y refrigeración
- La elección de los mejores materiales y los más avanzados procesos de fabricación y control garantizan la reconocida calidad de nuestros productos.
- Un adecuado nivel de stock y servicio de entregas, rápido, fiable y eficaz para dar respuesta a las necesidades del mercado.
- Apoyo comercial y técnico para atender y anticiparnos a sus necesidades, por parte de nuestros equipos comerciales, servicio de atención al cliente y departamentos de prescripción, técnicos y de calidad.

En nombre de Conex Bänninger queremos daros las gracias por vuestra atención.

A vuestra disposición para cualquier información adicional sobre nuestras gamas de productos o empresa

